

# VGS EVO C5

## CONECTOR TODO ROSCA DE CABEZA AVELLANADA

### CORROSIVIDAD ATMOSFÉRICA C5

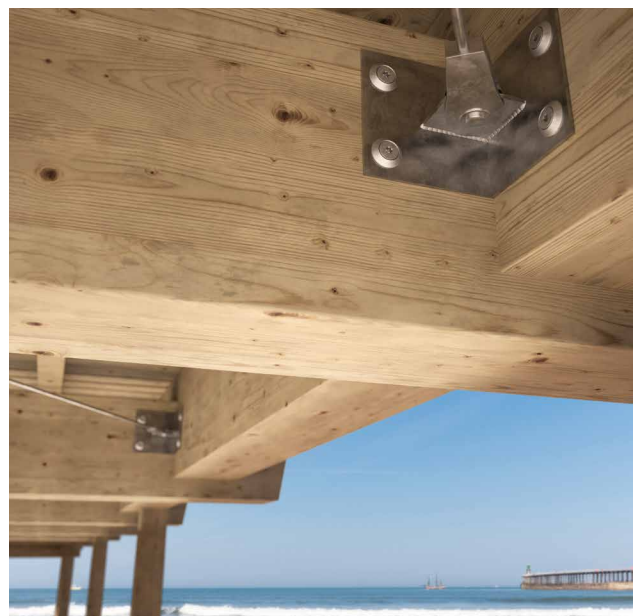
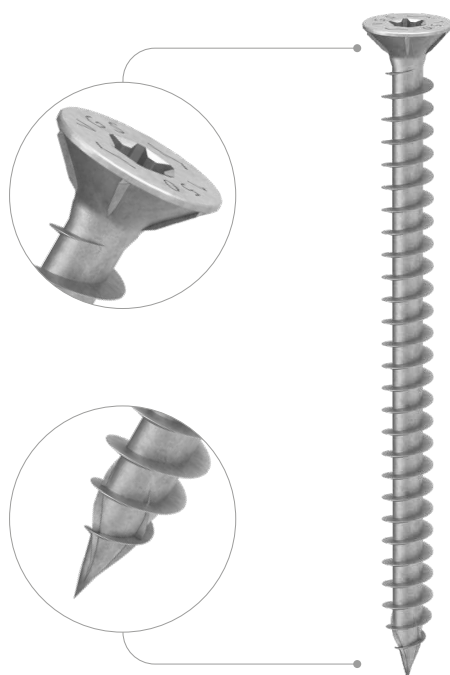
Revestimiento multicapa capaz de resistir en ambientes exteriores clasificados C5 según ISO 9223. Salt Spray Test (SST) con tiempo de exposición superior a 3000 h realizado en tornillos previamente atornillados y deatornillados en madera de abeto de Douglas.

### PUNTA 3 THORNS

Gracias a la punta 3 THORNS, se reducen las distancias mínimas de instalación. Se pueden usar más tornillos en menos espacio y tornillos más grandes en elementos más pequeños.

### MÁXIMA RESISTENCIA

Es el tornillo indicado si se requieren altas prestaciones mecánicas en condiciones de corrosividad atmosférica y de la madera muy agresivas. Gracias a la cabeza cilíndrica es ideal para uniones ocultas, acoplamientos de madera y refuerzos estructurales.



LONGITUD [mm]

9 15

DIÁMETRO [mm]

80 200 360 2000

CLASE DE SERVICIO

SC1 SC2 SC3

CORROSIVIDAD ATMOSFÉRICA

C1 C2 C3 C4 C5

CORROSIVIDAD DE LA MADERA

T1 T2 T3 T4

MATERIAL

**C5**  
EVO  
COATING  
acero al carbono con revestimiento  
C5 EVO de alta resistencia a la corrosión



## CAMPOS DE APLICACIÓN

- paneles de madera
- madera maciza y laminada
- CLT y LVL
- maderas de alta densidad

## CÓDIGOS Y DIMENSIONES

d <sub>1</sub> [mm]	CÓDIGO	L [mm]	b [mm]	unid.
9 TX 40	VGSEVO9200C5	200	190	25
	VGSEVO9240C5	240	230	25
	VGSEVO9280C5	280	270	25
	VGSEVO9320C5	320	310	25
	VGSEVO9360C5	360	350	25

## PRODUCTOS RELACIONADOS

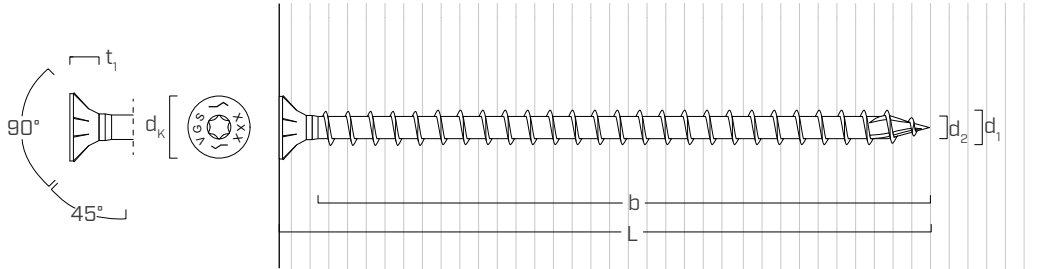


VGU EVO  
pág. 190



TORQUE LIMITER  
pág. 408

## GEOMETRÍA Y CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS



### GEOMETRÍA

Diámetro nominal	d <sub>1</sub>	[mm]	9
Diámetro cabeza avellanada	d <sub>K</sub>	[mm]	16,00
Espesor cabeza avellanada	t <sub>1</sub>	[mm]	6,50
Diámetro núcleo	d <sub>2</sub>	[mm]	5,90
Diámetro pre-agujero <sup>(1)</sup>	d <sub>V,S</sub>	[mm]	5,0
Diámetro pre-agujero <sup>(2)</sup>	d <sub>V,H</sub>	[mm]	6,0

<sup>(1)</sup> Pre-agujero válido para madera de conífera (softwood).

<sup>(2)</sup> Pre-agujero válido para maderas duras (hardwood) y para LVL de madera de haya.

### PARÁMETROS MECÁNICOS CARACTERÍSTICOS

Diámetro nominal	d <sub>1</sub>	[mm]	9
Resistencia a la tracción	f <sub>tens,k</sub>	[kN]	25,4
Momento de esfuerzo plástico	M <sub>y,k</sub>	[Nm]	27,2
Resistencia al esfuerzo plástico	f <sub>y,k</sub>	[N/mm <sup>2</sup> ]	1000

			madera de conifera (softwood)	LVL de conifera (LVL softwood)	LVL de haya pre-perforada (beech LVL predrilled)
Parámetro de resistencia a extracción	f <sub>ax,k</sub>	[N/mm²]	11,7	15,0	29,0
Densidad asociada	ρ <sub>a</sub>	[kg/m³]	350	500	730
Densidad de cálculo	ρ <sub>k</sub>	[kg/m³]	≤ 440	410 ÷ 550	590 ÷ 750

Para aplicaciones con materiales diferentes consultar ETA-11/0030.



## ESTRUCTURAS HÍBRIDAS

VGS EVO C5 es la solución ideal para estructuras de acero en las que se requieren conexiones específicas de alta resistencia, en concreto, para condiciones climáticas adversas, como las del ambiente marino.

## HINCHAZÓN DE LA MADERA

La aplicación de VGS EVO C5 en combinación con capas poliméricas interpuestas, como XYLOFON WASHER, confiere a la unión una cierta capacidad de adaptación para atenuar los esfuerzos derivados de la contracción/hinchazón de la madera.